

ПАСПОРТ ПОДКАЧИВАЮЩЕЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

_____, расположенной на

(наименование)
(подающий, обратный)

трубопроводе _____ тепломагистрали
Эксплуатационный район _____

1. Общие данные

Адрес насосной станции _____

Номер проекта и название проектной организации _____

Год постройки _____ Год ввода в эксплуатацию _____

Генеральный подрядчик _____

Организация по наладке тепломеханического оборудования _____

Организация по наладке электротехнического оборудования _____

Организация по наладке средств измерения и автоматики _____

Максимальная производительность насосной станции _____

м³/ч

Общая установленная электрическая мощность насосной станции _____

кВА

2. Тепломеханическая часть

1. Насосы

(сетевые, дренажные и др.)

Тип, количество (назначение)	Подача (м3/ч)	Напор (м)	Частота вращения (об/мин)	Масса единицы (кг)	Год изготовления

2. Арматура

(задвижки, компенсаторы, обратные и регулирующие
клапаны и др.)

Наименование арматуры	Тип	Условный диаметр (мм)	Количество (шт.)	Вид привода	Масса единицы (кг)	Год изготовления

3. Грузоподъемное устройство машинного зала

Тип _____

Грузоподъемность

Пролет

Завод-изготовитель

Дата освидетельствования	Результат освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

--	--	--

4. Трубы

Наименование участка	Длина (м)	Наружный диаметр (м)	Толщина стенки (мм)	Марка металла	ГОСТ, группа труб	Номер сертификата	Параметры и дата испытаний на прочность и плотность
Коллектор Обвязка сетевых насосов Перемычки для регулирования							

5. Изоляция

Наименование участка, места	Антикоррозионное покрытие	Теплоизоляционный материал и толщина слоя (мм)	Наружное покрытие
Коллектор			
Обвязка сетевых насосов			
Перемычки для регулирования			

3. Строительная часть

Этажность здания _____

Кубатура здания _____ м³
Полная площадь _____ м²

В том числе:

машинного зала _____ м²
щита управления _____ м²

Щита 380/220 В _____ м²
Трансформаторной _____ м²
Вспомогательных помещений _____ м²

Фундаменты:

под стены _____
под оборудование _____

Стены _____

Полы машинного зала _____

Полы щита управления _____

Полы щита 380/220 _____

Полы распределительного устройства _____

Полы вспомогательных помещений _____

Междуэтажное перекрытие _____

Кровельное покрытие _____

Отопление _____ ГДж/час (Гкал/час)

Вентиляция _____ ГДж/час (Гкал/час)

4. Электрическая часть

1. Распределительное устройство (РП)

Наименование панелей	Тип	Количество	Завод-изготовитель

2. Щит 380/220

Наименование панелей	Тип	Количество	Завод-изготовитель

3. Электродвигатели

Тип и количество	Мощность (кВт)	Напряжение (В)	Частота вращения (об/ мин)	Масса единицы (кг)	Год изготовления

4. Трансформаторы

Наименование	Характеристика	Количество	Заводизготовитель	Дата ревизии

5. Щит управления

Наименование	Тип	Количество	Завод-изготовитель

6. Электроизмерительные приборы

Наименование	Тип	Предел измерения	Количество	Примечание

7. Приборы и аппаратура технологического контроля, автоматики, телемеханики и связи

Наименование панелей	Тип	Количество	Завод-изготовитель

5. Проведение испытаний

Объект испытаний	Цель испытаний	Испытания провел	Результаты испытаний	Дата

6. Сведения о замене и ремонте

Объект ремонта или замены	Причина ремонта или замены	Организация, производившая работу. Подпись ответственного лица. Дата